



Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Con stagno allo stato puro 99,9%.

Temperatura di fusione 232 °C. In contenitori di plastica da g 1000.

3364GL

Cad. 153,00

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

DISOSSIDANTI (salammoniac soldering stones and pastes)





Per saldare a stagno. Sale ammoniacale speciale per disossidare saldatori in rame. In blocchetti pressati.

Peso	grammi	80	160	500
3368G	Cad.	5,68	8,02	14,50

SOLO PER USO PROFESSIONALE. Misura grammi 500 in esaurimento.



Speciale pasta per saldature, adatta per tubi di rame. Non contiene cloruro di zinco, secondo le norme ASTM B813. Occorre pulire i tubi da saldare e applicare la pasta con pennello; i residui vengono eliminati con acqua. Non contiene piombo o sostanze tossiche.

In contenitori di plastica da grammi 113. 3369G Cad. 12,90

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

GRASSO PER SALDARE A STAGNO (special soldering paste)





Per saldare a stagno senza acido o disossidante. Sempre pronto all'uso.

Non si altera col tempo e col contatto dell'aria.

Peso	grammi	70	100	250	500
Confezione		barattolo	scatola	scatola	barattolo
3371G	Cad.	7,64	7,82	13,90	19,20

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

SALDANTE IN VERGHE PER POLIPROPILENE E PVC (soldering plastic rods)



Prod. SCU

In fasci da 1 kg di verghe da m 1 c.ca.

Adatte all'utilizzo con saldatore Art. 3250 FH - FP - FR - FS - GD - GE - 3251 - 3251 E - 3251 S -3252.

PVC sezione Ø mm 3, grigio.

3378A

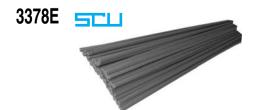
Al kg 43,90



Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

Polipropilene a sezione piatta mm 3x5, beige.

3378C Al kg 59,20



Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

PVC a sezione piatta mm 3x5, grigio.

Al kg 43,90